

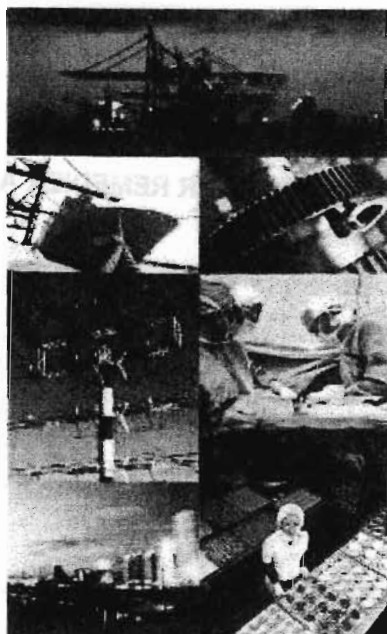
GEDIMO RENNES

A l'attention de Madame Patricia GAMBERT

ZI SUD EST

12 Rue du Pré du Bois

35000 RENNES



**ÉQUIPEMENTS DE TRAVAIL
EXAMEN DES CONDITIONS D'INSTALLATION
AU REGARD DE LA NOTICE D'INSTRUCTIONS**

Tronçonneuse « MZ PROJECT »

Lycée des Métiers d'Art BERTRAND DUGUESCLIN à AURAY

Mission n° : 13192984

Date(s) d'intervention : 03/04/2013

Intervenant(s) : BELLEC. G



**CETE Apave Nord-Ouest – Agence de LANESTER
68 Rue C. Chappe ZI de Kerpont
BP730 – 56607 LANESTER CEDEX**

SOMMAIRE

1. ORIGINE DE LA DEMANDE	3
2. GÉNÉRALITÉS RELATIVES À LA PRESTATION	3
2.1 <i>CONTENU DE LA PRESTATION</i>	3
2.2 <i>CONDITIONS DE L'INTERVENTION</i>	3
2.3 <i>LIMITES DE LA PRESTATION</i>	3
3. DESCRIPTION SUCCINCTE ET CARACTÉRISTIQUES DE L'ÉQUIPEMENT DE TRAVAIL ET DES ACCESSOIRES ASSOCIÉS	3
3.1 <i>IDENTIFICATION</i>	3
3.2 <i>CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES</i>	4
3.3 <i>ÉNERGIES ET PRODUITS MIS EN ŒUVRE</i>	4
3.4 <i>MODES DE FONCTIONNEMENT ET DE COMMANDE</i>	4
3.5 <i>PROTECTEURS ET DISPOSITIFS DE PROTECTION PRIS EN COMPTE</i>	5
3.6 <i>DOCUMENTS MIS À NOTRE DISPOSITION</i>	5
4. EXAMEN DE L'ÉQUIPEMENT ET DES DOCUMENTS ASSOCIÉS	6
5. OBSERVATIONS RELEVÉES / ORIENTATION VERS SOLUTIONS POUR REMÉDIER AUX ANOMALIES CONSTATÉES	8
6. AVIS TECHNIQUE	9

1. ORIGINE DE LA DEMANDE

Suite à la demande de Madame GAMBERT des Etablissements GEDIMO situés à RENNES, le CETE Apave Nord-Ouest a été chargé de la vérification des conditions d'installation, au regard de la notice d'instructions, d'une tronçonneuse « MZ PROJECT ».

Cette vérification a été effectuée 03/04/2013 par Monsieur BELLEC. G du CETE Apave Nord-Ouest.

2. GÉNÉRALITÉS RELATIVES À LA PRESTATION

2.1 Contenu de la prestation

Cette vérification s'inscrit dans le cadre des missions que le CETE Apave Nord-Ouest peut réaliser contractuellement. Elle a pour but de vérifier pour l'équipement décrit au § 3 :

- la présence de la notice d'instructions,
- la présence, l'état et le contenu de la plaque d'identification et du marquage de conformité,
- la présence et le contenu de la déclaration CE de conformité ou du certificat de conformité,
- la présence, l'état et le fonctionnement des protecteurs et dispositifs de protection décrits dans la notice d'instructions,
- l'état et le fonctionnement des organes de service concourant à la mise en marche et à l'arrêt,
- les conditions de mise en œuvre des dispositions prévues dans la notice d'instructions pour assurer la stabilité,
- le raccordement aux sources d'énergie au regard des prescriptions de la notice d'instructions.

2.2 Conditions de l'intervention

Lors de notre intervention, l'équipement de travail, objet du présent rapport, était en service.

Cette intervention a été réalisée en collaboration et avec la participation de Monsieur ELEDU des Etablissements « Lycée DUGUESCLIN à Auray ».

2.3 Limites de la prestation

L'équipement de travail décrit au paragraphe 3 du présent rapport a fait l'objet de la vérification des seules dispositions détaillées au § 2.1. Est exclue la vérification de toute autre exigence, réglementaire ou non, applicable à l'équipement, y compris la vérification de sa conformité aux règles techniques applicables.

Cette prestation est soumise aux conditions générales d'intervention jointes à notre offre.

3. DESCRIPTION SUCCINCTE ET CARACTÉRISTIQUES DE L'ÉQUIPEMENT DE TRAVAIL ET DES ACCESSOIRES ASSOCIÉS

Équipement de travail à chargement et déchargement manuel destiné à tronçonner des pièces de bois.

3.1 Identification

- Dénomination : tronçonneuse
- Fabricant : MZ PROJECT, 22066 MARIANO ITALIE
- Type - modèle : CS 1000
- N° de série : 49
- N° ou repère utilisateur : 12BOI0018
- Date de fabrication : 2013

- Date de mise sur le marché à l'état neuf : 2013
- Date de mise en service dans l'établissement : 2013
- Condition de mise en service : machine neuve
- Lieu d'installation : atelier bois lycée DUGUESCLIN à Auray

3.2 Caractéristiques principales

- Dimensions (en m) :
 - . longueur : 4.6
 - . largeur : 1.8
 - . hauteur : 1.6
- Masse (en kg) : 850
- Vitesse rotation lame (tr/min) : 2800 / Diamètre lame (mm) : 550 / Alésage (mm) : 40
- Vitesse de coupe réglable (mt/min) : 0 – 25 / Longueur et hauteur de coupe (mm) : 0 – 1000, 100


3.3 Énergies et produits mis en œuvre

- Énergie électrique :
 - . *Nature et caractéristiques de la source d'énergie :*
Alimentation BT – triphasé – 3 phases – avec neutre – régime de neutre non précisé
 - . *Circuit de puissance :* 400 V 50 Hz 10 kW
 - . *Circuit de commande :* 24 VAC – régime TN
- Énergie pneumatique : 6 bar
Réseau usine
- Énergie hydraulique : néant
- Énergie thermique : néant
- Produits :
 - . Eau : néant
 - . Produits inflammables : néant
 - . Gaz d'inertage : néant
 - . Acides et bases : néant
 - . Produits toxiques : néant
 - . Autres : pièces de bois à tronçonner

3.4 Modes de fonctionnement et de commande

3.4.1 Modes de marche

- Manuel (protections actives)

	EXAMEN DES CONDITIONS D'INSTALLATION AU REGARD DE LA NOTICE D'INSTRUCTIONS	Page : 5 / 9 Mission n° : 13192984 Date d'édition : 03/04/2013
---	---	--

3.4.2 Modes d'arrêt

- Arrêt normal : par action sur le bouton poussoir type coup de poing placé sur le pupitre de commande, cet arrêt est aussi provoqué lorsque l'opérateur ouvre les protecteurs asservis d'accès lame et électrovannes.
- Arrêt de la lame par action sur le bouton poussoir rouge affleurant sur la commande de démarrage lame.
- Arrêt du process de tronçonnage dès que l'opérateur relâche l'un des deux boutons poussoirs de la commande bimanuelle.

3.5 Protecteurs et dispositifs de protection pris en compte

- Protecteurs fixes :

- protecteurs métalliques fixes sur les faces inférieures du bâti,
- protecteur métallique fixe sur le caisson de lame dans le bâti de la machine,
- grilles métalliques de protection formant tunnel de 550 mm de long de part et d'autre de la zone de coupe, avec face avant fermée côté opérateur et prolongement de 150 mm côté arrière gauche au niveau des butées mécaniques.

- Protecteurs mobiles :

- cape mobile non asservie motorisée pneumatiquement, couvrant la lame pendant toute la course de coupe avec la commande bimanuelle,
- porte mobile asservie (contact à clé PIZZATO type FD 693-1) d'accès à la lame,
- porte fixe asservie (contact à clé PIZZATO type FD 693-1) d'accès aux électrovannes.

- Protecteurs réglables :

- néant.

- Dispositifs de protection :

- commande bimanuelle gérée par un bloc logique PREVENTA type XPS-BC pour la réalisation du cycle de coupe, commande par appui simultané et maintenu sur les 2 boutons poussoirs de chaque coté du boîtier de commande.

- Autre(s) :

- pressostat de détection manque d'air.

3.6 Documents mis à notre disposition

- Notice d'instructions : MCZ CS 1000.
- Déclaration CE de conformité : datée du 18/03/2013, visée du représentant de l'entreprise.

4. EXAMEN DE L'ÉQUIPEMENT ET DES DOCUMENTS ASSOCIÉS


C : Conforme – NC : Non Conforme – S.O. : Sans Objet – Obs : repère observation (voir § 5)

NATURE DES INVESTIGATIONS	C	NC	S.O.	Obs
<u>1. NOTICE D'INSTRUCTIONS</u>				
- présence	X			
<u>2. PLAQUE D'IDENTIFICATION</u>				
- présence	X			
- état	X			
- contenu	X			
- fixation	X			
<u>3. MARQUAGE CE</u>				
- présence	X			
<u>4. CERTIFICAT OU DECLARATION DE CONFORMITE</u>				
- présence	X			
- contenu	X			
<u>5. PROTECTEURS ET DISPOSITIFS DE PROTECTION</u>				
<u>5.1 PROTECTEURS FIXES</u>				
- présence	X			
- état, fixation	X			
<u>5.2 PROTECTEURS MOBILES</u>				
- présence	X			
- état, fixation	X			
- fonctionnement	X			
<u>5.3 PROTECTEURS REGLABLES</u>			X	
- présence				
- état, fixation				
<u>5.4 DISPOSITIFS DE PROTECTION</u>				
- présence	X			
- état, fixation	X			
- fonctionnement	X			
<u>5.5 AUTRE(S)</u>				
- présence	X			
- état, fixation	X			
- fonctionnement	X			

5. OBSERVATIONS RELEVÉES / ORIENTATION VERS SOLUTIONS POUR REMÉDIER AUX ANOMALIES CONSTATÉES

La partie "Orientations vers solutions" n'a pour but que de vous aider dans le choix des solutions à adopter pour remédier aux anomalies constatées. Les solutions présentées ne sont évidemment pas exhaustives. Vous restez pleinement décideur des mesures à prendre et des moyens à mettre en place. Nous sommes à votre disposition pour étudier les améliorations que vous aurez choisi d'apporter en vue de s'assurer qu'elles correspondent aux objectifs réglementaires à atteindre.

Les améliorations préconisées ci-après correspondent aux mesures à prendre en regard des anomalies constatées au § 4.

Obs	Observations relevées	Orientations vers solutions
1	<p>Observation pour le lycée DUGUESCLIN</p> <p>La section du câble d'alimentation machine (1.5²) n'est pas adéquate (section inférieure aux conducteurs d'alimentation du moteur (2.5²) : 10 KW)</p> <p><i>intervention de l'électricien de la St^e EERI.</i></p> <p><i>l'alimentation de la machine est en 2,5² donc conforme à la demande constructeur</i></p> <p><i>voir dernier document : Attestation EERI</i></p>	<p>Remplacer le câble d'alimentation.</p> <div data-bbox="989 963 1292 1276">  </div> <p><i>Yann ELEDUT</i></p> <p><i>CTP</i></p>

NATURE DES INVESTIGATIONS	C	NC	S.O.	Obs
<u>6. ORGANES DE MISE EN MARCHÉ ET D'ARRÊT</u>				
- présence	X			
- état, fixation	X			
- fonctionnement	X			
<u>7. INSTALLATION</u>				
- montage et stabilité	X			
- alimentations/raccordements en énergie, mises à la terre et interconnexions des masses		X		1
- dispositif(s) de séparation	X			
- poste de travail : espace, accès, visibilité, projections	X			

6. AVIS TECHNIQUE

Voir l'observation détaillée ci-avant.

Objet : Attestation sur l'honneur

En retour au rapport de mission n°13192934 du 3/4/13, je soussigné M OLLIVIER Damien Responsable d'agence de la SARL EERI 56, atteste sur l'honneur en levé de l'observation n°1 que la section du câble d'alimentation machine est bien de 2,5mm² par phase conformément à la demande construction.

le 25 juin 2013

OLLIVIER Damien



EERI 56 Zone de Pentaparc rue Louis Lefèvre Utile BP 53612 56036 VANNES Cedex
Tel: 02. 97.68.92.26 Fax: 02.97.68.92.29