

**PRODUIT****LBR 99**

**DEFINITION TECHNIQUE** APPRET POLYURETHANE BLANC HAUT POUVOIR COUVRANT

**CATALYSEURS** 50 % LNB 7784

**DILUANTS** LZC 2 - LZC 1051

---

**DOMAINE D'UTILISATION** Apprêt pigmenté blanc pour chaises, moulures, meubles divers en bois destinés à être laqués.

---

**CARACTERISTIQUES** Rapidité de séchage, égrenage excellent, très grand pouvoir couvrant avec un degré de blancheur constant et pur.

---

**CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES**

- Densité à 20°C :	
Apprêt LBR 99	: 1,300 ± 0,010
Catalyseur LNB 7784	: 0,965 ± 0,005
- Extrait sec :	
Apprêt LBR 99	: 67 % ± 2 %
Catalyseur LNB 7784	: 24,5% ± 1 %
Produit catalysé	: 52,3 % ± 2 %
- Viscosité CF4 à 20°C :	
Apprêt LBR 99	: 65" ± 2"
Produit catalysé	: 25" ± 2"
- Vie en pot produit catalysé	: 4 h.
- Résistivité :	
Fond LBR 99	: 4-6M Ω cm
- Séchage à température ambiante 20°C	
a) hors poussière	: 10 mn
b) sec au toucher	: 40 mn
c) sec en profondeur	: 4 h.

---

**milesi vernis s. a.**

milesi vernis s.a. – 11, rue lucien sampaix – parc d'activité de la croix banche B.P. 108 – 91704 ste geneviève de bois

téléphone 01 60 15 93 44 – télécopie 01 69 04 69 29 – capital 686.020,57 euros –SIREN : B.311.147.631

e-mail : [milesi@milesi.fr](mailto:milesi@milesi.fr) – web : [www.milesi.com](http://www.milesi.com)

- Intervalle entre couches sans égrenage intermédiaire : 30 mn à 2 h.
  - Ponçable (minimum) : après 1 h.
  - Recouvrable : après 4 h.
  - Séchage tunnel air chaud (25 - 60°C) : 45 mn à 1 h.
- 

## CARACTERISTIQUES D'UTILISATION

	PISTOLET	AIRLESS	ELECTROSTATIQUE	RIDEAU
1ère couche g/m <sup>2</sup>	120 -150	120 - 150	100 - 120	120 - 150
2ème couche g/m <sup>2</sup> maximum	120 -150 300	120 - 150 300	100 - 120 300	120 - 150 300
Dilution	10 - 20 %	0 - 10 %	10 - 30 %	10 - 20 %

---

## CYCLE TYPE

- Support : massif, panneaux de MDF
  - Fond : 2 couches LBR 99 Apprêt polyuréthane blanc
  - Finition : série KHR Kromosystem Y2K brillant ou série KKR Kromosystem Y2K satiné
- 

## NOTA

- Bien agiter le LBR 99 avant l'emploi.
  - Tous les mélanges sont indiqués en poids. Dans le cas de mélange en volume, il faut catalyser le LBR 99 à 67% en LNB 7784.
  - Dans le cas d'application en fortes épaisseurs (3 à 4 couches), il faut catalyser le LBR 99 à 40 % en poids de LNB7784
  - Dans le cas d'une application électrostatique il est recommandé d'utiliser des diluants adéquats tels que LZC 70, LZC 13943 ou l'additif retarder LTC 40.
  - Le fond LBR 99 peut être coloré avec les pâtes pigmentaires "Kromosystem Y2K" série KMT 20 à 90, jusqu'à 10 % maximum.
  - Quand on utilise le MDF (Medium Density Fiberboard), compte tenu de la particularité de ce support, et des différentes caractéristiques entre les MDF des différents fabricants, il est toujours conseillé d'isoler le support avec l'isolant polyuréthane LQA836.
- 

**TRÈS IMPORTANT :** Etant donné que chaque panneau ou support, même s'ils sont de même nature ou qualité, peuvent être théoriquement différents les uns des autres, avec les caractéristiques physico-chimiques qui influencent considérablement le résultat des vernis étant donné que les mélangeant, dilutions, l'ambiance et les installations sont des éléments fondamentaux pour le résultat final ; étant donné que tous ces éléments ne dépendent ni de notre contrôle ni de notre autorité, aucune responsabilité ne pourra être attribuée à notre société concernant le résultat final découlant de l'emploi de nos produits. En outre, dans le processus de vernissage de série industrielle, une marge de 5 % est à considérer comme dans les normes, donc non imputable à la qualité de nos produits. Les informations mentionnées sur la présente fiche technique sont basées sur la moyenne des résultats de nos essais et sur notre expérience, qui est parmi la plus vaste et approfondie du secteur. Notre société par contre assure une garantie maximum concernant la continuité des caractéristiques physico-chimiques de nos produits dans la limite de la tolérance et des données établies par nos fiches techniques. Nous nous engageons à remplacer immédiatement le produit si de telles caractéristiques ne correspondaient pas à ce qui est déclaré. Cependant, le résultat final sera sous la responsabilité exclusive de l'utilisateur, lequel devra s'assurer que le produit correspond bien à ses propres besoins et que les conditions ambiantes particulières, d'application ou spécifiques des supports, ne demandent pas de modifications substantielles d'utilisation. Les données de la présente fiche technique sont relevées à 20°C et à 70% H.R.

- Pour des finitions laquées à pores ouverts sur bois à pores creux (chêne, frêne), il est conseillé de procéder à une dilution de 50 - 60 %, avec application de deux couches de LBR 99.
  - Il ne faut pas oublier que tous les apprêts pigmentés peuvent se faïencer sur des supports dont les variations dimensionnelles ne sont pas stables (par ex. panneaux de particules, multiplis, etc...), ainsi que par une épaisseur déposée trop importante (surtout au niveau des angles et dans les gorges).
  - Dans certains cas, la présence de charges peut causer des inconvénients au niveau du matériel d'application (bouchage des filtres de pistolets fixes, sédimentation dans la cuve de la machine à rideau, etc ...). Pour remédier à de tels problèmes, il est possible de faire un coupage du LBR 99 avec des fonds PU transparents LBA22 ou LBA26, afin d'améliorer le pouvoir liant du produit, jusqu'à 30 % maximum.
  - Les pourcentages de dilution indiqué ci dessus sont seulement indicatifs.
- 

## ETIQUETAGE

### LBR 99 - APPRET POLYURETHANE BLANC

Symbol : :

F : Facilement inflammable

### LNB 7784 – CATALYSEUR

Symbol : :

F : Facilement inflammable  
Xn : Nocif

---

<b>CONDITIONNEMENT</b>	LBR 99	: bidon métal de 5 et 25 kilogrammes
	LNB 7784	: bidon métal de 2,5/12,5 litres

---

<b>CONSERVATION</b>	LBR 99	: 12 mois
	LNB 7784	: 6 mois

En emballage d'origine.

---

### **LBR 99 - Janvier 09 – 14**

---

**TRÈS IMPORTANT :** Etant donné que chaque panneau ou support, même s'ils sont de même nature ou qualité, peuvent être théoriquement différents les uns des autres, avec les caractéristiques physico-chimiques qui influencent considérablement le résultat des vernis étant donné que les mélangeant, dilutions, l'ambiance et les installations sont des éléments fondamentaux pour le résultat final ; étant donné que tous ces éléments ne dépendent ni de notre contrôle ni de notre autorité, aucune responsabilité ne pourra être attribuée à notre société concernant le résultat final découlant de l'emploi de nos produits. En outre, dans le processus de vernissage de série industrielle, une marge de 5 % est à considérer comme dans les normes, donc non imputable à la qualité de nos produits. Les informations mentionnées sur la présente fiche technique sont basées sur la moyenne des résultats de nos essais et sur notre expérience, qui est parmi la plus vaste et approfondie du secteur. Notre société par contre assure une garantie maximum concernant la continuité des caractéristiques physico-chimiques de nos produits dans la limite de la tolérance et des données établies par nos fiches techniques. Nous nous engageons à remplacer immédiatement le produit si de telles caractéristiques ne correspondaient pas à ce qui est déclaré. Cependant, le résultat final sera sous la responsabilité exclusive de l'utilisateur, lequel devra s'assurer que le produit correspond bien à ses propres besoins et que les conditions ambiantes particulières, d'application ou spécifiques des supports, ne demandent pas de modifications substantielles d'utilisation. Les données de la présente fiche technique sont relevées à 20°C et à 70% H.R.