

<b>PRODUIT</b>	<b>SERIE LGA 600</b>																																							
<b>DEFINITION TECHNIQUE</b>	<b>FINITION POLYURETHANE UTILISATION GENERALE</b>																																							
<b>CATALYSEUR</b>	<b>50 % LNB 7784 ou 50 % LNB77</b>																																							
<b>DILUANT</b>	<b>LZC 2 – LZC 94 – LZC 70</b>																																							
<b>DOMAINE D'UTILISATION</b>	Finition PU satinée d'utilisation générale pistolet y compris électrostatique pour meubles montés, pièces tournées, sièges, etc...																																							
<b>CARACTERISTIQUES</b>	Très bon pouvoir garnissant, excellente transparence, doux au toucher, adapté à l'application électrostatique.																																							
<b>CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Densité à 20° C :           <table> <tr> <td>Finition série LGA 600</td> <td>: 0,980 ± 0,010</td> </tr> <tr> <td>Catalyseur LNB 7784</td> <td>: 0,945 ± 0,005</td> </tr> </table> </li>   <li>- Extrait sec :           <table> <tr> <td>LGA 600</td> <td>Base : 41,5 % ± 2 %</td> <td>Produit catalysé : 36 % ± 2 %</td> </tr> <tr> <td>LGA 601</td> <td>: 41 % ± 2 %</td> <td>: 36 % ± 2 %</td> </tr> <tr> <td>LGA 602</td> <td>: 41,5% ± 2 %</td> <td>: 36 % ± 2 %</td> </tr> <tr> <td>LGA 603</td> <td>: 42,5 % ± 2 %</td> <td>: 36,5 % ± 2%</td> </tr> <tr> <td>LGA 604</td> <td>: 42,5 % ± 2 %</td> <td>: 36,5 % ± 2%</td> </tr> <tr> <td>LGA 605</td> <td>: 43 % ± 2 %</td> <td>: 37 % ± 2%</td> </tr> <tr> <td>LNB 7784</td> <td>: 24,5 % ± 1 %</td> <td></td> </tr> </table> </li>   <li>- Viscosité CF4 à 20° C :           <table> <tr> <td>série LGA 600</td> <td>: 22" ± 2"</td> </tr> <tr> <td>Produit catalysé</td> <td>: 14" ± 1"</td> </tr> </table> </li>   <li>- Viscosité ISO 4 à 20° C : : 80" ± 5"</li>   <li>- Vie en pot produit catalysé : 4 - 5 h.</li>   <li>- Résistivité :           <table> <tr> <td>Produit catalysé</td> <td>: 8 – 20 M Ω cm</td> </tr> </table> </li>   <li>- Séchage à température ambiante 20° C           <table> <tr> <td>a) hors poussière</td> <td>: 10 mn</td> </tr> <tr> <td>b) sec au toucher</td> <td>: 30 mn</td> </tr> <tr> <td>c) sec en profondeur</td> <td>: 6 h.</td> </tr> </table> </li>   <li>- Séchage tunnel air chaud (25 - 60° C) : 1 h.</li> </ul>			Finition série LGA 600	: 0,980 ± 0,010	Catalyseur LNB 7784	: 0,945 ± 0,005	LGA 600	Base : 41,5 % ± 2 %	Produit catalysé : 36 % ± 2 %	LGA 601	: 41 % ± 2 %	: 36 % ± 2 %	LGA 602	: 41,5% ± 2 %	: 36 % ± 2 %	LGA 603	: 42,5 % ± 2 %	: 36,5 % ± 2%	LGA 604	: 42,5 % ± 2 %	: 36,5 % ± 2%	LGA 605	: 43 % ± 2 %	: 37 % ± 2%	LNB 7784	: 24,5 % ± 1 %		série LGA 600	: 22" ± 2"	Produit catalysé	: 14" ± 1"	Produit catalysé	: 8 – 20 M Ω cm	a) hors poussière	: 10 mn	b) sec au toucher	: 30 mn	c) sec en profondeur	: 6 h.
Finition série LGA 600	: 0,980 ± 0,010																																							
Catalyseur LNB 7784	: 0,945 ± 0,005																																							
LGA 600	Base : 41,5 % ± 2 %	Produit catalysé : 36 % ± 2 %																																						
LGA 601	: 41 % ± 2 %	: 36 % ± 2 %																																						
LGA 602	: 41,5% ± 2 %	: 36 % ± 2 %																																						
LGA 603	: 42,5 % ± 2 %	: 36,5 % ± 2%																																						
LGA 604	: 42,5 % ± 2 %	: 36,5 % ± 2%																																						
LGA 605	: 43 % ± 2 %	: 37 % ± 2%																																						
LNB 7784	: 24,5 % ± 1 %																																							
série LGA 600	: 22" ± 2"																																							
Produit catalysé	: 14" ± 1"																																							
Produit catalysé	: 8 – 20 M Ω cm																																							
a) hors poussière	: 10 mn																																							
b) sec au toucher	: 30 mn																																							
c) sec en profondeur	: 6 h.																																							

---

**milesi vernis s. a.**

milesi vernis s.a. – 11, rue lucien sampaix –parc d'activité de la croix banche B.P. 108 – 91704 ste geneviève de bois

téléphone 01 60 15 93 44 – télécopie 01 69 04 69 29 – capital 686.020,57 euros –SIREN : B.311.147.631

e-mail : [milesi@milesi.fr](mailto:milesi@milesi.fr) – web : [www.milesi.fr](http://www.milesi.fr)



CARACTERISTIQUES D'UTILISATION	PISTOLET	AIRLESS	ELECTROSTATIQUE
Grammage g/m <sup>2</sup>	100 - 120	110 - 130	100 - 120
Dilution	0 - 10 %	0 - 10 %	0 - 10 %

CARACTERISTIQUES APRES UTILISATION	- Matité (ISO 2813 - NFT 30064)	
	LGA 600      demi brillant	: 67 gloss ± 2
	LGA 601      satiné brillant	: 60 gloss ± 2
	LGA 602      satiné	: 41 gloss ± 2
	LGA 603      satiné mat	: 24 gloss ± 2
	LGA 604      demi mat	: 17 gloss ± 2
	LGA 605      mat	: 8 gloss ± 1
	- Dureté superficielle	: excellente
	- Adhérence	: bonne
	- Souplesse	: bonne

## CYCLE TYPE

- Support : chêne
- Teinte : série CRT Oléokrom
- Fond : 1ère couche LBA 22 Fond polyuréthane polyvalent
- Finition : 2ème couche série LGA 600 Finition PU au pistolet

## NOTA

- Lors de périodes particulièrement chaudes il est conseillé de diluer avec 3 à 5 % de LTC 40 additif retarder.
- Il est possible d'améliorer la vitesse de durcissement par ajout de 1 à 2 % de LTC 1. Dans ce cas, la vie en pot est fortement diminuée.
- Il est possible de catalyser à 50% avec le catalyseur LNB 7 de manière à obtenir une plus grande rapidité de séchage ainsi qu'une meilleure facilité de ponçage.
- Les pourcentages de dilution indiqué ci dessus sont seulement indicatifs.
- Bien agiter le produit avant utilisation afin d'obtenir une matité homogène

**TRÈS IMPORTANT :** Etant donné que chaque panneau ou support, même s'ils sont de même nature ou qualité, peuvent être théoriquement différents les uns des autres, avec les caractéristiques physico-chimiques qui influencent considérablement le résultat des vernis étant donné que les mélangent, dilutions, l'ambiance et les installations sont des éléments fondamentaux pour le résultat final ; étant donné que tous ces éléments ne dépendent ni de notre contrôle ni de notre autorité, aucune responsabilité ne pourra être attribuée à notre société concernant le résultat final découlant de l'emploi de nos produits.

En outre, dans le processus de vernissage de série industrielle, une marge de 5 % est à considérer comme dans les normes, donc non imputable à la qualité de nos produits. Les informations mentionnées sur la présente fiche technique sont basée sur la moyenne des résultats de nos essais et sur notre expérience, qui est parmi la plus vaste et approfondie du secteur. Notre société par contre assure une garantie maximum concernant la continuité des caractéristiques physico-chimiques de nos produits dans la limite de la tolérance et des données établies par nos fiches techniques.

Nous nous engageons à remplacer immédiatement le produit si de telles caractéristiques ne correspondaient pas à ce qui est déclaré.

Cependant, le résultat final sera sous la responsabilité exclusive de l'utilisateur, lequel devra s'assurer que le produit correspond bien à ses propres besoins et que les conditions ambiantes particulières, d'application ou spécifiques des supports, ne demandent pas de modifications substantielles d'utilisation.

Les données de la présente fiche technique sont relevées à 20°C et à 70% H.R.

## **ETIQUETAGE**

### **SERIE LGA 600 - FINITION PU**

Symbol : :

F : Facilement inflammable  
Xn : Nocif.

### **LNB 7784 – CATALYSEUR**

Symbol : :

F : Facilement inflammable .  
Xn : Nocif.

---

<b>CONDITIONNEMENT</b>	Série LGA 600	: bidon métal de 25 litres
	LNB 7784	: bidon métal de 2,5/12,5 litres

---

<b>CONSERVATION</b>	Série LGA 600	: 12 mois
	LNB 7784	: 6 mois
	En emballage d'origine.	

---

**Série LGA 600 - Janvier 07 – 13**